

RAFFRESCAMENTO FLOOR TECH

Centralina digitale Floor Tech bus system



Centralina digitale per il controllo della temperatura ambiente e del punto di rugiada nei sistemi di raffrescamento radiante. Mediante il collegamento di sonde ambiente, vengono azionati i deumidificatori in caso di superamento dei valori imposti di umidità relativa. Funzione di controllo della temperatura ambiente nella stagione invernale mediante l'uso di comandi elettrotermici.

Articolo	Descrizione	Num. uscite digitali	Num. max di deumidificatori collegabili
610.001	Centralina FTEB02	1	1
610.002	Centralina FTEB07	2	2

Termostati e termostati/igrostatii Floor Tech bus system



Il sistema di termoregolazione digitale Floor Tech è composto da una serie di termostati (solo regolazione di temperatura) e termostati/igrostatii digitali (regolazione di temperatura e umidità) appositamente studiati per essere applicati ad impianti a pannelli radianti che, collegati alla base switcher attraverso un cavo schermato (doppino telefonico) azionano le valvole di zona e i deumidificatori.

Articolo	Descrizione	Confezione	u.m.
FTTBUS	Termostato ambiente raffrescamento/riscaldamento	1	pz
FTUBUS	Termostato/Igrostatii	1	pz

Refrigeratori aria/acqua



Refrigeratore aria/acqua con ventilatori assiali e compressori scroll FTR completo di kit idraulico e pompa. Versione silenziata per funzionamento ad alta temperatura specificamente dimensionato per utilizzo con raffrescamento radiante.

Articolo	Potenza frigorifera (Kw)	Portata d'acqua l/h	Potenza assorbita (Kw)	Perdite di carico evaporatore (KPa)
FTR05	6,6	1'122	1,62	27,9
FTR07	9,4	1'598	2,85	36,8
FTR09	11,4	1'938	3,17	43,2
FTR13	17,4	2'958	4,68	48,1
FTR15	19,7	3'349	5,80	47,1
FTR20	25,9	4'403	7,26	50,4
FTR25	31,2	5'304	8,63	56,3
FTR30	36,7	6'239	9,51	54,5
FTR35	43,1	7'327	12,9	52,4
FTR40	52,5	8'925	15,67	47,8

RAFFRESCAMENTO FLOOR TECH



- Telaio in lamiera zincata fornita con cassero
- Compressore ermetico alternativo
- Evaporatore con tubi di rame ed alette in alluminio
- Batteria condensante in rame ed alette in alluminio
- Batteria di pre e post raffreddamento ad acqua
- Ventilatore centrifugo con motore direttamente accoppiato a 3 velocità
- Refrigerante ecologico R134a
- Controllo a microprocessore
- Termostato di sbrinamento
- Filtro aria
- Campo di temperatura 15-35°C
- Campo di umidità 40-99°C

Articolo	Portata aria m³/h	Resa l/24h	Potenza assorbita W	Potenza frigorifera W	Dimensione bxhxp cm
FTV25	250	20,1	340	--	68 x 54,5 x 22,1
FTV25Y*	250	20,1	340	1250	68 x 54,5 x 22,1

* Versione "Y" condensata ad acqua con possibilità di funzionamento in deumidificazione con aria neutra oppure in deumidificazione con aria raffreddata.

Articolo	Descrizione	Dimensione bxhxp cm
FTV25C	Cassero per FTV25	70,3 x 60,5 x 22,8
GFTV25	Griglia per FTV25	75 x 66 x 2

Deumidificatore verticale
a incasso a parete FTV



- Telaio in lamiera zincata
- Compressore ermetico alternativo o rotativo
- Evaporatore con tubi di rame ed alette in alluminio
- Batteria condensante in rame ed alette in alluminio
- Ventilatore centrifugo con motore direttamente accoppiato a 3 velocità
- Refrigerante ecologico R134a o R407c
- Controllo a microprocessore
- Termostato di sbrinamento
- Filtro aria
- Campo di temperatura 15-35°C
- Campo di umidità 40-99°C

Articolo	Portata aria m³/h	Resa l/24h	Potenza assorbita W	Potenza frigorifera W	Dimensione bxhxp cm
FTO25	250	20,1	340	--	58x58x25
FTO50	600	48,5	700	--	58x58x35
FTO100	1000	87,2	1450	--	79,5x75x39,8
FTO25Y*	250	20,1	340	1250	58x58x25
FTO50Y*	600	48,5	700	3500	58x58x35
FTO100Y*	1000	87,2	1450	6000	79,5x75x39,8

* Versione "Y" condensata ad acqua con possibilità di funzionamento in deumidificazione con aria neutra oppure in deumidificazione con aria raffreddata.

Deumidificatori orizzontali
a incasso a soffitto FTO